



H3200B 聚氨酯热熔胶

H3200B 是基于聚氨酯预聚物的湿气固化反应型热熔胶；具有适中的开放时间和良好热稳定性，施胶工艺性好、适用面广；对基材润湿好，初粘力高，部件粘接后可迅速形成较高的初始强度；湿气固化后，剪切和剥离强度高，耐湿热老化和冷热冲击，耐化学性优良；适用工程塑料、复合材料以及金属的粘接和密封，适用于电子工厂自动或手动装配应用。

产品描述

产品特性

项目	描述
技术类型	改性聚氨酯
外观 (未固化时)	黑色
组分	单组分
固化方式	熔融后冷却+湿气固化
产品应用	手机、平板电脑、手持设备、可穿戴设备等移动设备终端和车载显示器等的粘接、密封和组装。

产品优点

- 初粘力强
- 施胶工艺性好
- 热稳定性好
- 耐湿热老化，冷热冲击

产品性能

基本性能

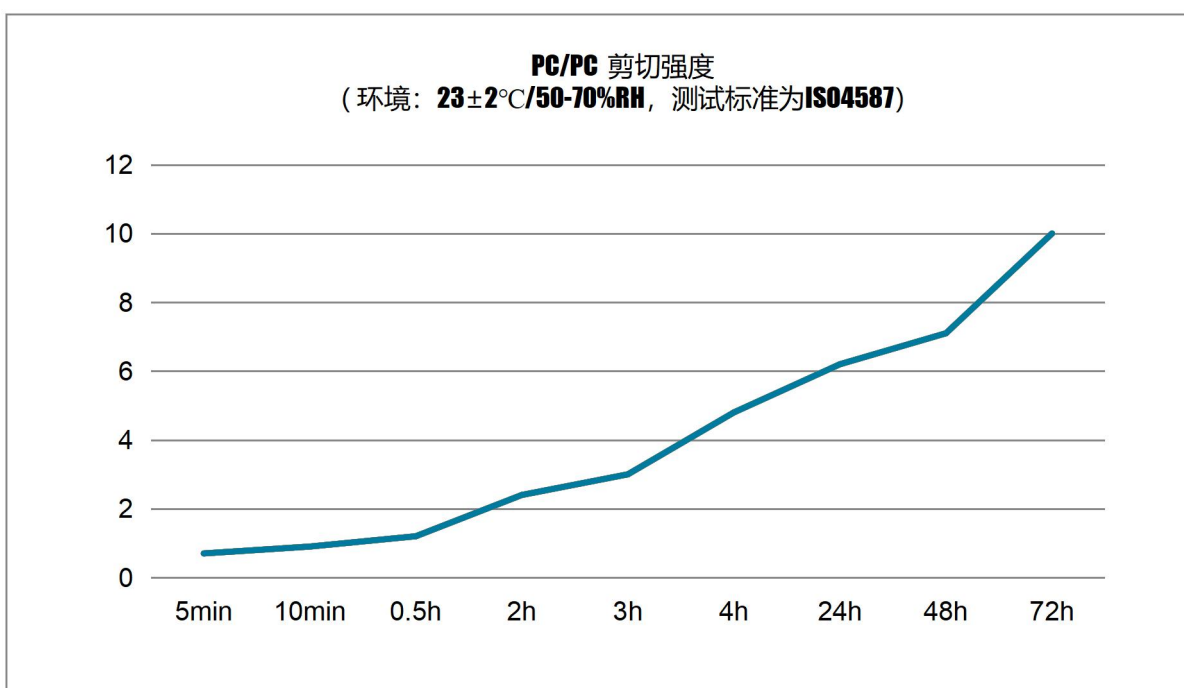
项目	典型值	备注
粘度(cPs)	5000-8000cPs	GB/T 2794 (110 °C)
比重(g/ml)	1.05~1.15	GB/T 13354



固含量(%)	100	GB/T 2793
开放时间* (min)	4~7	-
预热温度 (°C)	90~110	-
使用温度 (°C)	100~120	-

注*: 开放时间指 1mm 胶线在室温下可粘合的时间, 高温环境会延长, 低温环境会缩短。

固化速率



注: 以上固化时间-剪切强度曲线仅供参考, 产品固化速度会受到温度、湿度、基材及透湿性的影响, 建议客户在采用本品前进行相关测试。

典型的固化性能

(以下固化条件: 温度 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$, 50-70%RH, 7 天)

主要参数	典型值
玻璃化转变温度 (T_g , $^{\circ}\text{C}$)	63
热膨胀系数 ($\mu\text{m}/\text{mK}$)	168.2
导热系数 ($\text{W}/\text{m}\cdot\text{K}$)	0.32
抗拉强度 (MPa)	> 12
断裂伸长率 (%)	> 600



弹性模量 (MPa)	45
各种材料的剪切强度	
阳极化铝	> 5MPa
不锈钢	> 3MPa
PC/PC	> 9MPa
PC/ABS	> 6MPa
PC/Al	> 5MPa
PMMA	> 3MPa

典型环境试验

以下 PC/PC 粘接试片经 RH 50-70% , 72 小时再进行环境试验的拉伸剪切强度数据:

初值	85°C, 85%RH, 7 天	85°C*1 小时/-40°C*1 小时(20 循环)
10.2MPa	10.2MPa	11MPa

使用说明

1. 粘接基材必须清洁、干燥、无油渍, 基材温度不低于 20°C, 否则需要在回温处理。
2. 通过加热胶枪和针筒型熔胶设备 (如轨迹涂胶机) 施胶, 若涂胶中停顿超过 3 小时, 再点胶时需提高点胶压力或更换大一号针头, 因长时间加热会使本品粘度增加。
3. 使用该产品时需佩戴防护手套和护目镜, 减少皮肤接触。
4. 加热温度在推荐温度范围, 装配完的工件必须压合, 制具压合时间建议 2 分钟以上, 施加载荷 2Kg, 保压时间建议不少于 4 小时。

注意事项

1. 热熔温度较高, 操作员需进行上岗前安全培训, 佩戴防护眼镜以及耐高温手套。
2. 如发生针头堵塞现象, 需寻求专业人员的协助。非专业人员切勿擅自从 PUR 点胶设备中取出胶水进行任何违规操作。
3. 胶管耐温极限 150°C, 使用温度建议控制在 130°C 以内。
4. 单支胶水持续加热时间应尽量 < 8 小时, 以避免胶水加热时间过长, 引起粘稠度发生变化, 影响施工胶量。
5. 单支产品不建议二次使用, 避免不可控因素影响产品品质。有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据资料。



标准包装

30ml/支 针筒 铝塑包装

产品储存及运输

1. 本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。
2. 将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：16-27℃，质保期 6 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在所述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com